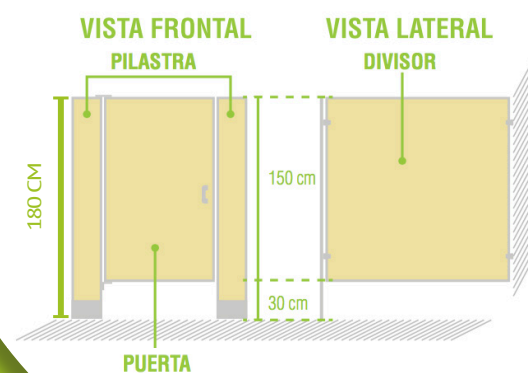


Porcelanizado

El acero porcelanizado se obtiene utilizando un material vítreo que se funde con una lámina de acero extraplana, la cual es doblemente horneada, primero con un esmalte vítreo (fundente) y posteriormente con esmalte vítreo para darle el color y textura deseados.

MODELO ESTANDAR PB 100



☐ Ideal para todo tipo de corporaciones, tanto educativas, comerciales como industriales. Gracias a su resistencia, fácil limpieza y su acabado estético, es uno de los modelos más solicitados.

- ✓ Es resistente a solventes, pinturas y marcadores permanentes, al fuego y calor hasta 650°C y temperaturas continuas de hasta 400°C., e3 ceramicsteel no permite la propagación del fuego y no despiden gases tóxicos.
- ✓ La dureza extrema de esta superficie dificulta marcas permanentes con navajas o llaves (uso tipo escritura), además, es resistente a ácidos (con la excepción de ácido clorhídrico), solventes orgánicos, detergentes y no es afectado por el keroseno.
- ✓ La dureza de la superficie es muy similar a la del vidrio, utilizando la escala de Mohs, el acero porcelanizado tiene un promedio de 6.7, en ésta misma escala, el mármol tiene un grado de 3.0 y los diamantes de 10.0. Esta característica permite a la superficie resistir la abrasión mecánica e impide las rayaduras
- ✓ No es poroso y no permite la absorción de grasa y suciedad, previene el cultivo de bacterias y moho.

RESISTENCIA A AGRESIONES

Rayones



Oxidación



Graffiti



Golpes



Garantía



Materiales generales

Tubular cuadrado C-100 cal. 20 galvanizado: Conformar el marco del bastidor, que da soporte estructural a puertas, pilastras y divisiones.

Honey Comb: Papel Kraft conteniendo una retícula en forma de panal. Con un espesor de 12mm. Material biodegradable y ultraligero, utilizado para rellenar las piezas de mamparas.

Perfil perimetral tipo "C": Elaborado de acero inoxidable tipo 304

Pegamento de contacto: Se aplica entre el bastidor y en el acabado seleccionado (porcelanizado, lamina de inoxidable, etc.), dadas las características del adhesivo permite una buena fijación de las superficies, lo que nos permite obtener un panel sólido y estructuralmente resistente.